

检测 NPT螺纹环规、塞规使用方法及注意事项

1. 使用方法

检测 NPT内外螺纹一般只用三基面螺纹环规、塞规。见下图 1

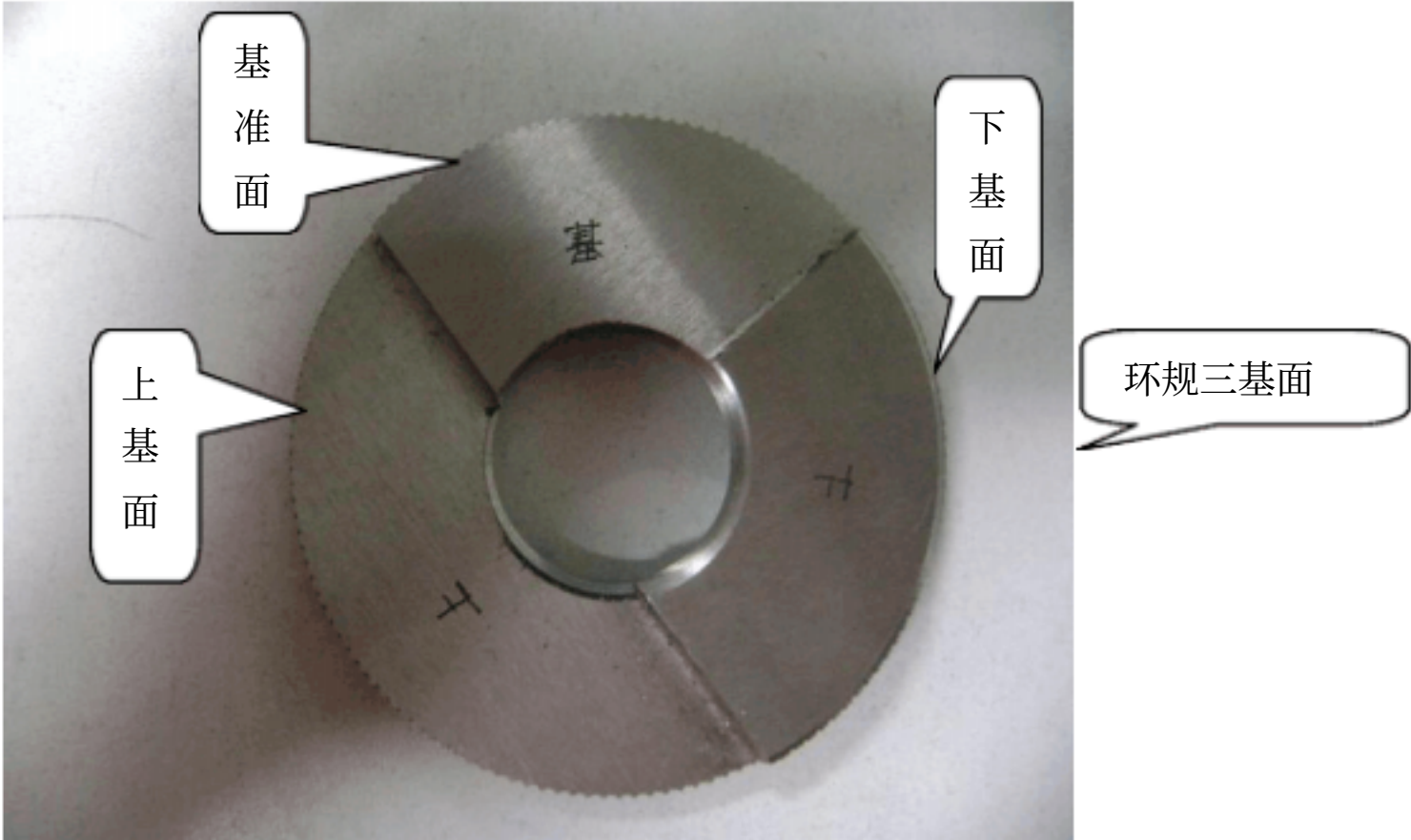
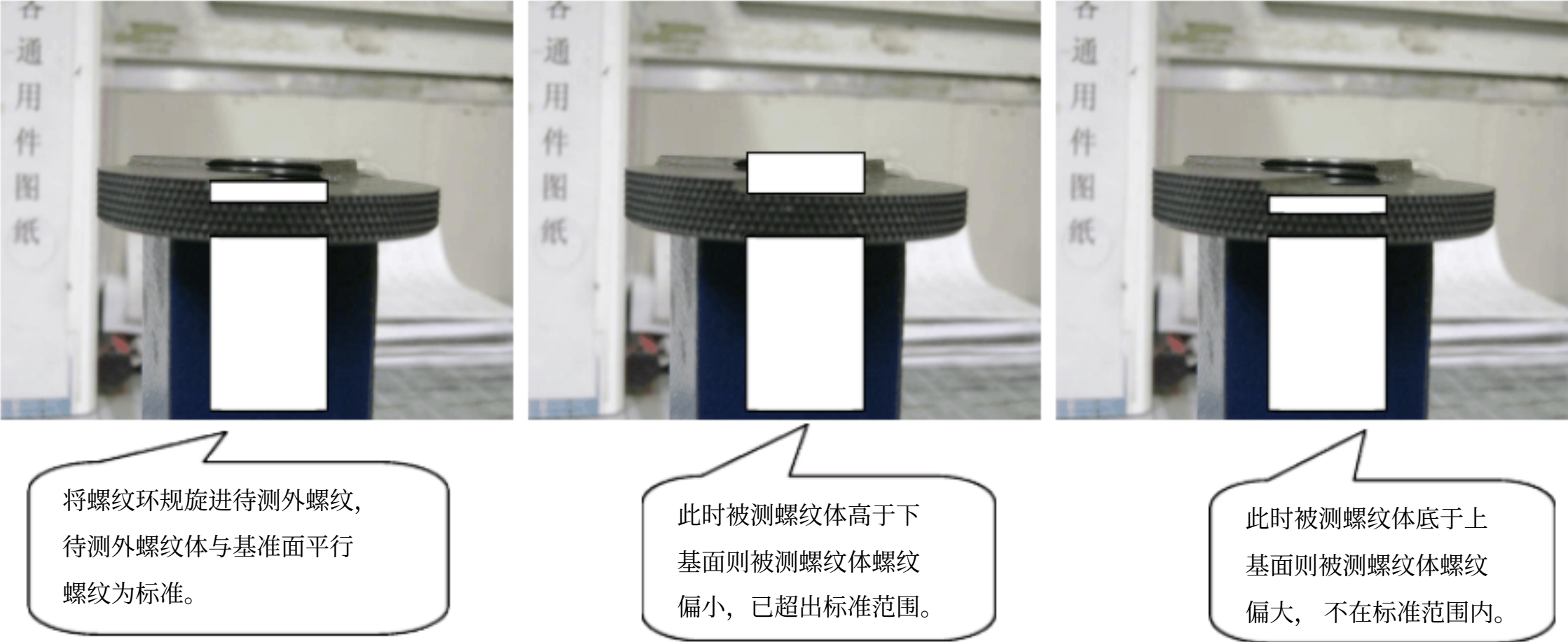
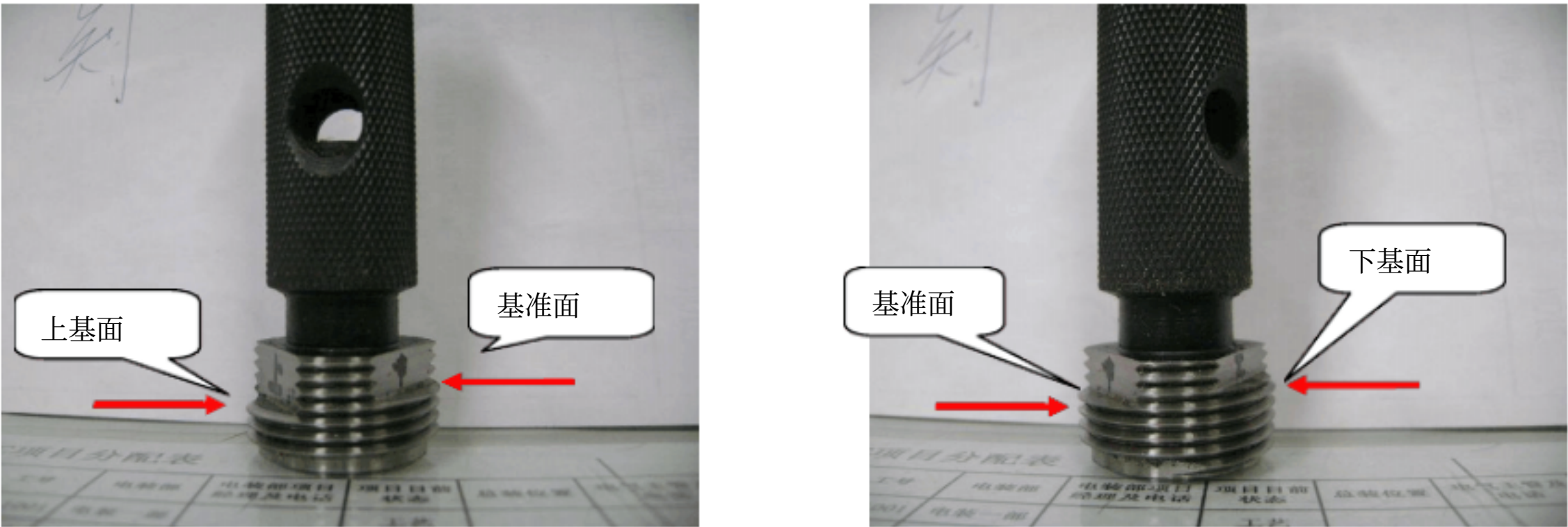


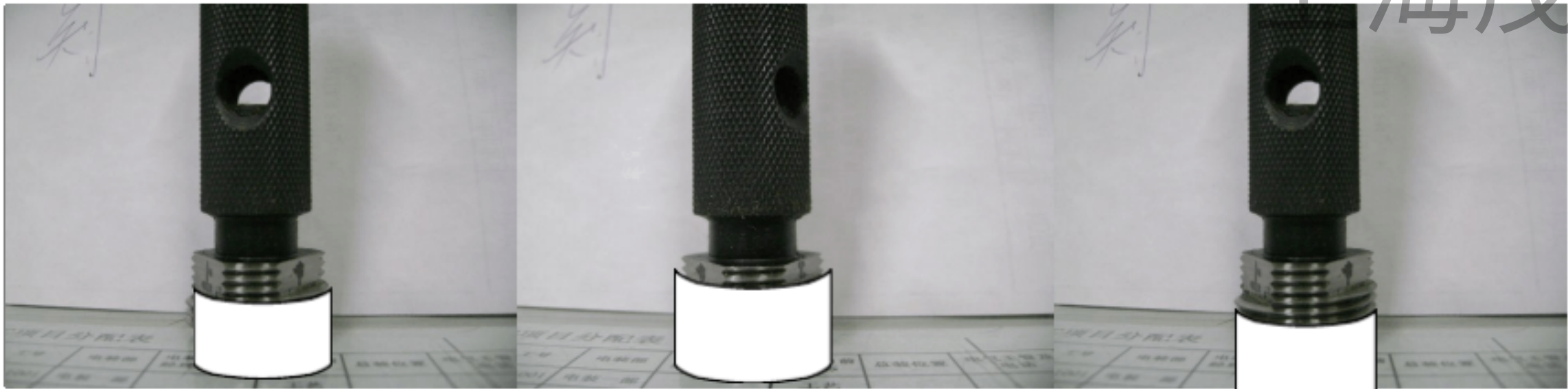
图 1

测外螺纹时用手将螺纹环规旋进待测外螺纹，待测外螺纹体在螺纹环规上下两基面之间均为合格。



测内螺纹时将螺纹塞规旋进待测内螺纹，待测内螺纹体在螺纹塞规上下两基面之间均为合格。





将螺纹塞规旋进待测外螺纹，待测外螺纹体与上基准面平行螺纹为标准。

此时被测螺纹体高于下基准面则被测螺纹体螺纹偏大，已超出标准范围。

此时被测螺纹体底于上基准面则被测螺纹体螺纹偏小，不在标准范围内。

2. 注意事项

安全注意事项

非量规检查目的请勿使用。
螺纹部及量规部的边角因为存在功能性尖锐部分，因此容易造成操作人员受伤，请加以注意。
需要检查的产品或量规处于运动状态时去请勿检查量规。

使用前的注意事项

请用轻油或白灯油侵袭量规及产品或以干净的布擦拭。
确认量规是否存在的锈迹、伤痕、毛刺等。

使用时的注意事项

以抗锈润滑油充分涂抹。
请勿对了量规施加冲击。

保管时的注意事项

保管量规时，应先去除灰尘、切屑等，以防止生锈。
将量规存放在无湿气且温度变化不大的场所。

定期点检

无论使用情况如何，都应定期进行检查。